

2 – DEFINITION DES PIECES FOURNIES

	Identification	Observations - Spécifications
Epaisseur		
Tolérances		
Dureté		
Planéité		
Etat des pièces :		
<input type="checkbox"/> NON	Propres	<input type="checkbox"/> NON
	Grasses	<input type="checkbox"/> NON
	Ebavurées	
<input type="checkbox"/> OUI		<input type="checkbox"/> OUI
		<input type="checkbox"/> OUI
Si non ébavurées, dimensions de la bavure maxi. :.....		
Conditionnement		
Documents d'accompagnement	Bon de livraison ou commande	
Autres		

3 – DEFINITION TECHNIQUE DU BESOIN

	Identification	Observations - Spécifications
Epaisseur à réaliser		
Tolérances		
Etat de surface		
Planéité		
Parallélisme		
Caractéristiques spéciales		
Magnétisme		
Pièces Prototypes.		
Echantillons Initiaux		300 pièces minimum (demande MECA-RECTIF)
Conditions spécifiques		

4 - DEFINITION DES CONDITIONS DE CONTROLE

	Identification	Observations - Spécifications
Techniques préconisées		
Documents associés		

Autre

Si autres besoins précisez S.V.P

**5 - DEFINITION DES EXIGENCES DE CONDITIONNEMENT, DE LIVRAISON,
DE STOCKAGE.**

	Identification	Observations - Spécifications
Conditionnement - Vrac - Boites - Palettisation - Marquage - Identification - Autre	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Livraison : - Enlèvement client - Franco de port - Port dû	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Stockage : - Durée - Conditions		

Observations complémentaires :**SIGNATURES POUR VALIDATION DE LA DEFINITION DU BESOIN****Pour MECA-RECTIF : Mr J-P. COMIN Fonction : Directeur Technique****Visa :****Mr S. RIOUAL Fonction : Adjoint au D.T.****Visa :****Pour la Sté : M****Fonction :****Visa :**